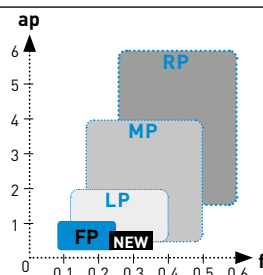

FP

ROMPITRUCIOLO PER LA FINITURA DELL'ACCIAIO
OTTIMO CONTROLLO DEL TRUCIOLO
PER UN'AMPIA GAMMA DI AVANZAMENTI



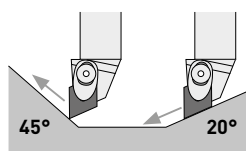
FP

ROMPITRUCIOLO PER LA FINITURA DELL'ACCIAIO OTTIMO CONTROLLO DEL TRUCIOLO PER UN'AMPIA GAMMA DI AVANZAMENTI



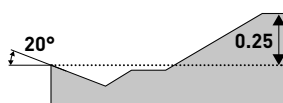
PRIMA SCELTA PER LA FINITURA DELL'ACCIAIO

Il rompitruciolo FP consente uno stabile controllo dei trucioli e permette di ottenere ottime finiture superficiali in un'ampia gamma di applicazioni, con diverse profondità di taglio e velocità di avanzamento.



P CAMPO DI APPLICAZIONE ISO

Ideale per la finitura di tutti gli acciai, inclusi gli acciai malleabili e a bassa percentuale di carbonio. Ottimo scarico e controllo del truciolo in copiatura.



SEZIONE TRASVERSALE DELL'ANGOLO FP

Ottima positivizzazione del tagliente, con angolo di spoglia di 20° e geometria del rompitruciolo progettato in 3D a bassa resistenza.



ANGOLO DI SPOGLIA POSITIVO DI 20°

Con un'elevata spoglia superiore, evitando l'incollamento, offre una maggiore affidabilità per la lavorazione dei materiali teneri.

Il rompitruciolo convesso migliora la forma dei trucioli in un'ampia varietà di condizioni di taglio.

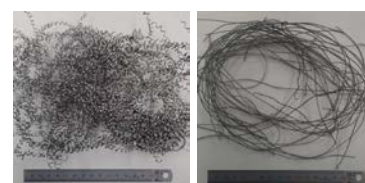
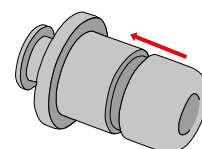
ESEMPIO DI APPLICAZIONE

Finitura (con refrigerante)

Inserto	DNMG150408-FP MP3025
Materiale da lavorare	18CrMo4 / 1,7243
Modalità di taglio	Esterno, continuo
Velocità di taglio v_c (m/min.)	220
Avanzamento f (mm/giro)	0.25
Profondità di taglio a_p (mm)	0.5
Refrigerante	Emulsione

Risultato

Il nuovo rompitruciolo FP garantisce un miglior controllo del truciolo e rende la lavorazione di finitura più stabile e affidabile.



Concorrenza Rompitruciolo FP

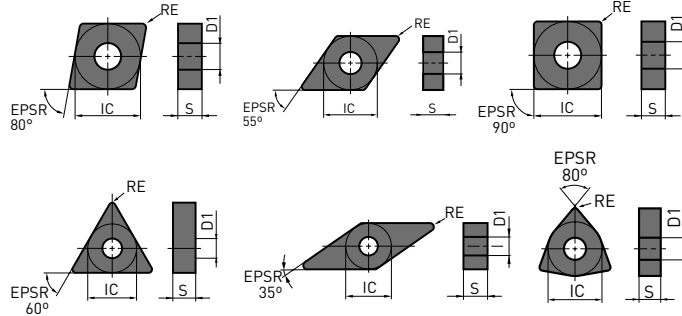
INSERTI NEGATIVI

(CON FORO)

P **K**

Classe M

**CNMG, DNMG, SNMG,
TNMG, VNMG, WNMG**



Finitura

FP



Codice ordinazione	Area di taglio	MC6015	MC6025	NX2525	MP3025	IC	S	RE	DC
CNMG120402-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	●	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
SNMG120404-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080402-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

SELEZIONE DEL GRADO

ISO	CAMPO DI APPLICAZIONE	ISO
P		K
P10	MC6015	K10
P20	CVD MC6025	K20
P30	CVD MC6025 Cermet	K30
P40	CVD MC6025 Cermet rivestito	K40
		NX2525 Cermet

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale	Parametri di taglio	Vc (m/min ⁻¹)	f (mm/giro)	ap (mm)
P	Taglio generico	230 – 395	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
	Taglio instabile	230 – 375	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00

FILIALI EUROPEE

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUITO DA:

┌

┐

└

┘

B203I 

Pubblicata da:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2018.04